



BOOK DE SERVIÇOS



Nossa empresa:

A J Lopes Refrigeração é uma empresa que tem compromisso permanente com a satisfação dos clientes, apresentando soluções inovadoras e serviços de qualidade.

Presente no mercado do Rio de Janeiro, atuamos no setor de Engenharia de Refrigeração e Climatização. Em nosso escopo, oferecemos os serviços de Consultoria em Engenharia do Ar Condicionado, Gerenciamento e Fiscalização de Obras de Ar Condicionado, Instalação, Montagem, Operação e Manutenção em Sistemas de Refrigeração, Climatização, Aquecimento, Exaustão, e Ventilação Mecânica, Prestação de Serviços, *Retrofit*, Visita Técnica e Elaboração de PMOC.

O nosso quadro técnico dispõe de engenheiro registrado no CREA-RJ e habilitado tecnicamente a prestação dos serviços descritos.

Razão Social: J. Lopes Refrigeração LTDA

CNPJ: 14.572.375/0001-30

Fone: (21) 96426-1389

E-mail.: mj_refrigeracao@yahoo.com.br

Endereço comercial:

Rua Tapuirama, nº 40 Loja D – Campo Grande – Rio de Janeiro/RJ -

CEP: 23.055-220

ATENÇÃO!

VERIFIQUE SE A EMPRESA CONTRATADA E OS PROFISSIONAIS RESPONSÁVEIS ESTÃO REGISTRADOS NO CREA-RJ ATRAVÉS DOS CONTATOS:

Tel: (21) 2179-2007

Email: atendimento@crea-rj.org.br

Online: <https://portalservicos.crea-rj.org.br/#/app/consultas/empresas>

- 1) Na opção “Consulta por”;
- 2) Escolha o item “CNPJ”;
- 3) Informe o CNPJ da empresa.

CNPJ: 14.572.375/0001-30

CREA-RJ: 2018200854

SERVIÇOS EXECUTADOS

Serviço: Retrofit em refrigadores de líquidos (*Chiller*)

ANTES	DEPOIS
 <p data-bbox="181 1122 791 1227">Foto 01: Bomba do Chiller sofrendo processo corrosivo, cabos elétricos, base e válvulas sofrendo corrosão e deterioração.</p>	 <p data-bbox="823 1122 1433 1227">Foto 02: Bomba do Chiller após manutenção, pintura anticorrosiva e revisão. Base substituída e componentes revisados.</p>
 <p data-bbox="181 1803 791 1908">Foto 03: Válvula sofrendo processo corrosivo e deterioração.</p>	 <p data-bbox="823 1803 1433 1908">Foto 04: Válvula revisada e pintura anticorrosiva.</p>

ANTES



Foto 05: Chiller antes da revisão e manutenção.

DEPOIS



Foto 06: Chiller revisado, pintura anticorrosiva, substituição de parafusos inoxidáveis do chassi e pronto para *startup*.



Foto 07: Chiller desmontado para o processo de revisão de componentes.



Foto 08: Motoventilador e componentes internos revisados e pintura anticorrosiva do chassi e componentes metálicos do chiller.

Reparo da tubulação de água gelada



Foto 09: Substituição da proteção mecânica avariada da tubulação de água gelada.

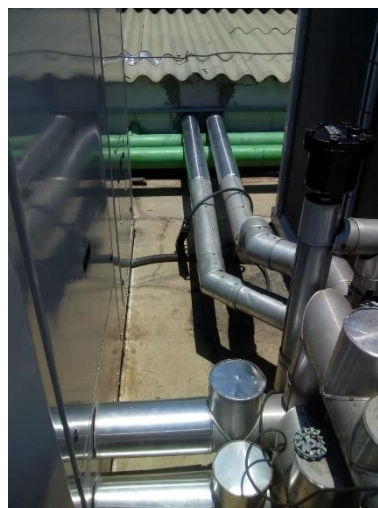


Foto 10: Substituição da proteção mecânica avariada da tubulação de água gelada.



Foto 11: Substituição da proteção mecânica avariada da tubulação de água gelada.



Foto 12: Substituição da proteção mecânica avariada da tubulação de água gelada.

Serviço: Manutenção corretiva em resfriador de líquidos (*Chiller*)

Substituição de serpentina

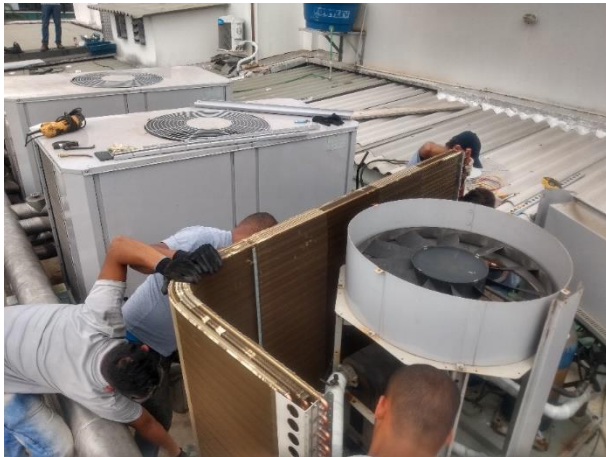


Foto 01: Posicionamento da serpentina no equipamento

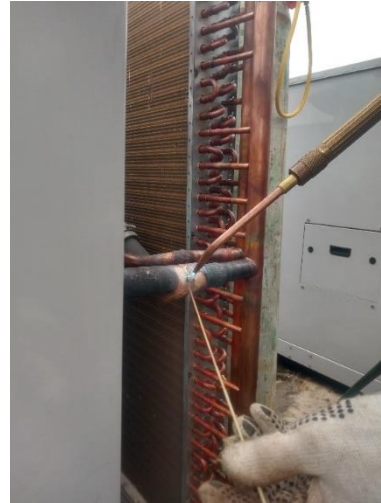


Foto 02: Soldagem da nova serpentina no equipamento



Foto 03: Remoção do filtro secador antigo



Foto 04: Processo de soldagem do novo filtro secador.

Teste de estanqueidade, evacuação, carregamento de gás e *startup* do equipamento



Foto 05: Pressurização do sistema com nitrogênio

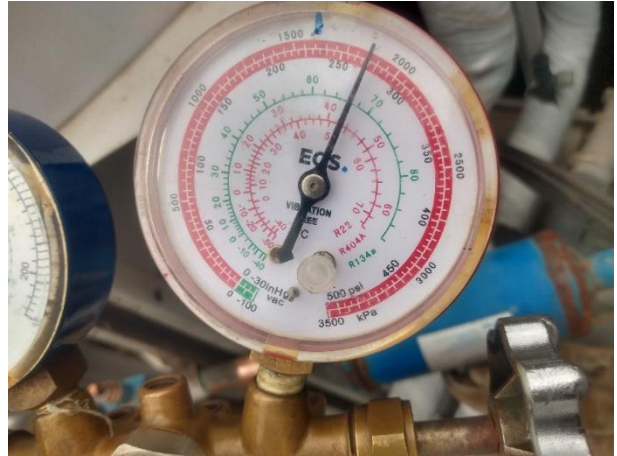


Foto 06: Teste de estanqueidade do sistema com uso do manômetro



Foto 07: Desidratação e evacuação do sistema com bomba de alto vácuo



Foto 08: Teste de parâmetros elétricos e *Startup* do equipamento.

Serviço: Alinhamento de trecho de tubulação de cooler do Chiller

Substituição de junta de expansão e alinhamento da tubulação de água gelada



Foto 01: Tubulação e junta de expansão desalinhada



Foto 02: Junta de expansão substituída e tubulação alinhada



Foto 03: Alinhamento da tubulação e junta de expansão da saída da bomba



Foto 04: Processo de confecção dos suportes de tubulação

Aplicação de isolamento térmico, proteção mecânica e grauteamento das bases



Foto 05: Isolamento térmico com borracha elastomérica *Armaflex*



Foto 06: Instalação de proteção mecânica em alumínio liso



Foto 07: Posicionamento de nova suportaç o para a tubula o alinhada



Foto 08: Grauteamento das bases da suporta o

Chiller de condensação a ar de 500 TR operacional



Serviço: Instalação de válvula borboleta em tubulação do chiller

Instalação de válvula borboleta de 16"



Foto 01: Remoção da proteção mecânica e isolamento térmico



Foto 02: Oxicorte da tubulação para a instalação da válvula



Foto 03: Soldagem dos flanges com eletrodo revestido na tubulação



Foto 04: Válvula borboleta instalada na tubulação

Aplicação de isolamento térmico, proteção mecânica e poços de aferição de temperatura



Foto 05: Instalação finalizada com isolamento térmico e proteção mecânica



Foto 06: Instalação finalizada com isolamento térmico e proteção mecânica



Foto 07: Substituição dos poços em latão para melhor precisão de aferição da temperatura



Foto 08: Poço de latão posicionado para medição de temperatura da água gelada

Serviço: Instalação de splitões de sistema modular 40 TR

Interligação elétrica dos equipamentos e soldagem de tubulação de cobre



Foto 01: Instalação das unidades evaporadoras



Foto 02: Interligação elétrica das unidades condensadoras



Foto 03: Interligação elétrica dos módulos ventiladores



Foto 04: Soldagem da tubulação de cobre

Aplicação de isolamento térmico, interligação de dutos e instalação de filtro secador

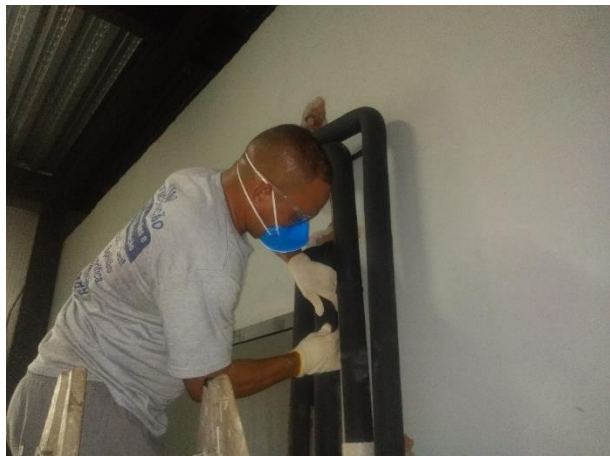


Foto 05: Instalação do isolamento térmico *armaflex*



Foto 06: Isolamento térmico instalado e tubulação alinhada e ancorada



Foto 07: Interligação dos dutos de insuflamento das unidades evaporadoras

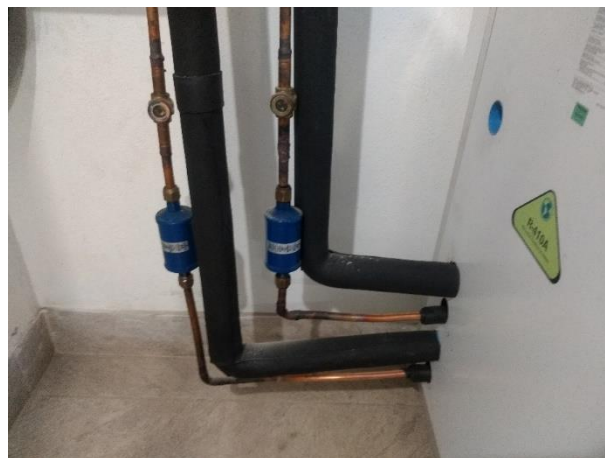


Foto 08: Filtros secadores instalados nos equipamentos



Conclusão da instalação das unidades evaporadoras



Conclusão da instalação das unidades condensadoras

Serviço: Contrato de manutenção de sistema VRF inverter modular

Manutenção Preventiva em VRF com limpeza e verificação de componentes



Foto 01: Lavagem de serpentina da unidade condensadora



Foto 02: Verificação de componentes elétricos e internos dos condensadores



Foto 03: Verificação de componentes internos dos evaporadores



Foto 04: Limpeza de bandejas e desobstrução de drenos

Verificação das correias do módulo ventilador e substituição de filtros de ar



Foto 05: Verificação do estado e tensionamentos das correias



Foto 06: Substituição dos filtros de ar G3 dos equipamentos



Foto 07: (Antes) Filtros de ar sujos e obstruídos



Foto 08: (Depois) Filtros de ar novos e limpos

Sistema VRF inverter de condensação a ar modular de 179 TR operacional



NOSSOS PRINCIPAIS CLIENTES

